



Laborcontainer Betonprüfungen

komplett ausgestattet für
Prüfungen und Untersuchungen
an:

- **Frischbeton**
Konsistenz-Luftgehalt-Rohdichte
- **Festbeton**
Herstellung und Lagerung von Probekörpern
- **Druckfestigkeit**
- **Gesteinkörnungen**
Sieblinie-Feuchtebestimmung

Lieferumfang:
alles montiert und installiert

Laborsystem-Möbel
aus Edelstahl

F50150 – mit eingebautem
Ausbreittisch, Setzbecher mit
Magnethalterungen
manuell - handbetätigt

alternativ

F51150 – mit eingebautem
Ausbreittisch, Setzbecher mit
Magnethalterungen
automatisch - elektrisch
angetriebener Hubvorrichtung

F52090 – mit eingebautem
Hochfrequenz-Rütteltisch (9000 U/min)

F52061 – mit eingebauter
elektronischer Präzisionswaage
Wägebereich: 35 kg
Ablesbarkeit: 1 g

F21120 – mit 2 Schubladen
und Ablageboden

F55150 – mit Waschbecken,
Warmwasserboiler, Mischbatterie,
fahrbarem Schlammfangbehälter

B21015 – Wasserbecken mit
Lattenrost und Heizanlage

B2207 – Betonwürfellaagerregal,
5 fest eingeschweißte Gitterroste



Druckprüfmaschine BETA 5-3000 AD

- Genauigkeit nach DIN EN ISO 7500-1, Klasse 1
- EN 12390-4 – Dehnzylinder
- für Probezylinder und Probewürfel
- automatische Lastzunahme über Digitalregler **DIGI-MAXX® C44**
- Kraftmessung elektronisch mit Präzisions-Flüssigkeitsdruckaufnehmer (DMS)
- Messbereich: 60 ... 3000 kN
- Kolbenhub: 50 mm
- Druckplatten:
oben Ø 300 mm
unten 210 x 210 mm
- mit Zwischenplatten

OPTIONEN

- Prüfsoftware **PROTEUS^{MT}**
- Schnittstellen zu div. Laborprogrammen:
 - LaStrada - Dr. Jung&Partner
 - Beton und Computer - For.UM IT (Jouaux)
 - COBET
 - CMS-Labor - SIMMA
 - dorer-lab - DORNER
 - s-lab - SAUTER



Analysen-Siebmaschine

mit Siebdeckel und Schnellspannsystem

Edelstahlrand-Siebsatz

Ø 300 – Nutzhöhe 60 mm

MW: 0,063-0,125-0,25-0,5-1,0-2,0

LW: 4,0-5,6-8,0-11,2-16,0-31,5-63,0

mit Siebpfanne

Elektro-Trockenschrank

Temperaturbereich +20...+300°C

Edelstahlinnenraum

Rauminhalt: 108 ltr.

mit geräuscharmer Luftturbine

Probewürfelformen (12 Stück)

150x150 mm - Stahlausführung

Aufsatzkasten (3 Stück)

Luftgehaltsprüfer, 8 ltr.

Aufsatz- / Befüllungsring

Transportkoffer

Beton-Stechthermometer

(5 Stück)

Alu-Handschaufeln (5 Stück)

Elektronischer Thermo-Hygrograph





Laborcontainer

Grundrahmen freitragende verschweißte Stahlkonstruktion

Bodenaufbau mit zementgebundener Spannplatte

Verstärkter Verkehrslast

2500 N/m²

Punktuell erhöht auf

15.000 N/m² für Prüfmaschine

Bodenbelag

PVC-Fußboden, grau

Dachaufbau

verzinktes Profilblech

stirnseitig integrierte Regenrinnen

Dachbelastung 1000 N/m²

Wandaufbau

verzinktes Profilblech

Innenverkleidung

Spannplatte 10 mm stark – weiß

beidseitig beschichtet

nach DIN 68765

Außentüre an der Stirnseite

Kunststoff-Fenster – 1-flügelig gegenüberliegenden Stirnseite

Kunststoffrolläden mit Einbruchschutz

Beleuchtung

2 Aufbauleuchten - IP 40

Wärmedämmung

Dach:

Mineralwolle 80 mm WLG 040, 0.44 W/m²K

Außenwände:

Mineralwolle 80 mm WLG 040, 0.44 W/m²K

Boden:

Mineralwolle 100mm WLG 040, 0.40 W/m²K

Heizung

Wandkonvektor 2000 Watt-IP 20

Wasseranschluss ½“

Wasserablauf

Elektro-Installation

2 x CEE – Außenanschlüsse

400 Volt – 50 Hz, 32 Amp.

Hauptverteilung mit Vorsicherung

Sicherungsautomat

Schukosteckdosen

Lichtschalter



Abmessungen (ca.)

Länge: 6058 mm
 Breite: 2438 mm
 Höhe: 2830 mm
 Höhe - Innen: 2500 mm

Grundfläche: 15 m²

Gewicht: ca. 6000 kg

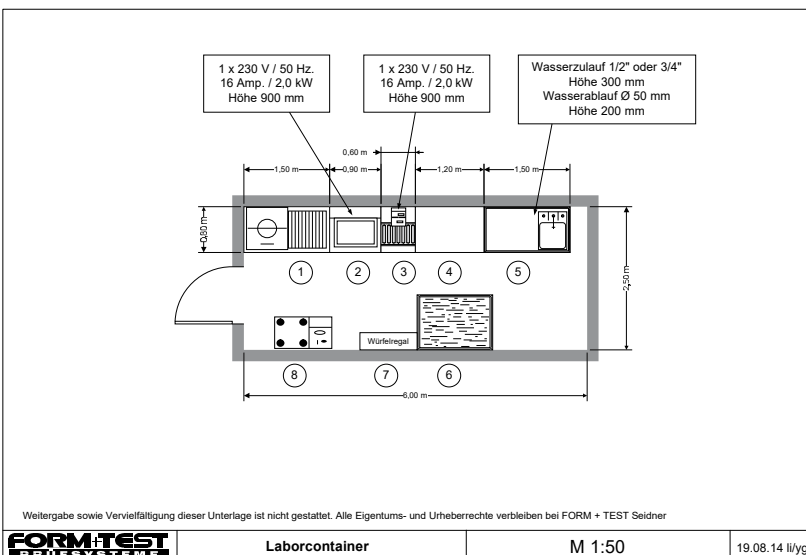
OPTIONEN - Container:

- Erhöhte Wärmedämmung
- Klimaanlage
- Lackierung
in RAL-Farbe



OPTIONEN - Ausstattung:

- Wasserdurchlässigkeitsprüfanlage WE 3 oder WE 6
- Siebsätze nach anderen Normen bzw. Zusammensetzungen
- Probewürfelformen oder Probezylinderformen mit anderen Abmessungen



FORM+TEST Seidner & Co. GmbH
 Zwiefalter Str. 20 • D-88499 Riedlingen

☎ +49 (0) 7371 9302-20 • 📠 -99

www.formtest.de
 sales@formtest.de