



PRÜFSYSTEME UP

**Modulare Einheiten
für statische und
dynamische Prüfaufgaben**

- hydraulisch
- elektrisch



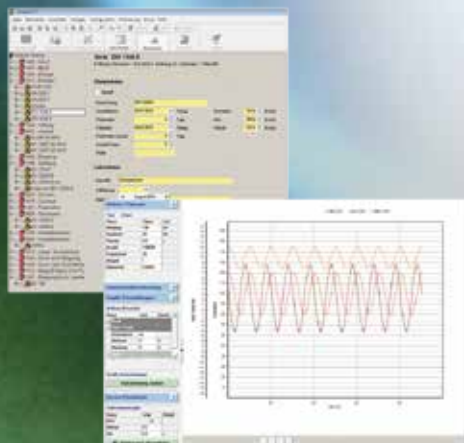
UNIVERSALPRÜFMASCHINE Type UP

Bauform	■ F_{nom} : 5 - 50 kN
Proben/Werkstoff	■ Normproben; Komponenten und Bauteile im zerstörenden und zerstörungsfreien Prüfbereich (Beispiel: Metalle, Elastomere, Verbundwerkstoffe)
Einsatzbereich	■ anspruchsvolle statische und dynamische Prüfaufgaben in der Entwicklung/Forschung und Qualitätssicherung
Prüffelder	■ Luftfahrt-, Automobilindustrie; Schiffsbau; Schienenfahrzeuge; Medizintechnik
Anwendung	■ statische und dynamische Zug- und Druckversuche ■ Schwingfestigkeitsprüfungen ■ zyklische Prüfungen; Nachfahrversuche
Prüfrahmen	■ geschlossener massiver Prüfrahmen in 2-Säulen Ausführung mit hoher Steifigkeit ■ verchromte Präzisionssäulen mit extremer Verschleißfestigkeit ■ stufenlos verstellbares Querhaupt mit manueller Klemmung ■ hohe Flexibilität an Adaptionen- u. Fixiermöglichkeiten ■ Aufstellung über gelagerte Maschinenfüße ohne spezielles Fundament
Antriebsart	■ hydraulisch oder elektrisch
Kraftmessung	■ Montage wahlweise in der oberen Traverse oder im Maschinenfuß ■ DMS-Kraftaufnehmer für Zug- und Druckkräfte ■ wahlweise an der Kolbenstange oder an der Grundplatte montiert
Optionen / Zubehör	■ Hydraulikaggregat ■ breites Spektrum an Probenhalter, Spannvorrichtungen, Druckplatten, Biegetische ■ T-Nutentisch ■ Einfahrvorrichtungen ■ Klimakammern ■ Schutzvorrichtung ■ hydraulisch oder elektromechanisch verstellbare Hubzylinder für die Traversenverstellung

Digitales Regelsystem*

Digitales Regelsystem	■ Regelstation RS-C30; 24-Bit Digitalregler DigiMaxx C-30 ® zur Erfüllung von anspruchsvollen statischen- und dynamischen Prüfanforderungen
Software	■ „PROTEUS ^{MT} “ die benutzerfreundliche Bedieneroberfläche zur Einrichtung, Durchführung und Auswertung von statischen und dynamischen Versuchen

* Detaillierte Informationen zu unserem Reglersystem entnehmen Sie bitte aus unserem Hauptkatalog PM 1000.01 oder sprechen Sie uns direkt an.





Technische Daten UP-H:

Antriebsart:	hydraulisch, 280 bar
	■ Prüfzylinder mit hydrostatischer Lagerung und integriertem Wegmesssystem
	■ je nach benötigter Performance wird ein leistungsfähiges Hydraulikaggregat (9-180 l/min) zur Erfüllung der verschiedenen Leistungsparameter eingesetzt
Zylinderhub:	50 - 400 mm
Verstellweg der Traverse:	300 mm
Prüfraumhöhe:	800 mm
Lichte Weite	
Prüfrahmen:	440 mm
Klassifizierung:	Klasse 1 (Optional 0,5) entsprechend DIN EN ISO 7500-1; ASTM E4
Abmessungen:	747 x 780 x 2415/3015 mm (BxTxH)
Arbeitshöhe:	1000 mm
Gewicht:	ca. 500 kg



Technische Daten UP-E:

Antriebsart:	elektrisch
	■ Linearstellzylinder mit integriertem Wegmesssystem
Zylinderhub:	76-450 mm
Verstellweg der Traverse:	300 mm
Prüfraumhöhe:	800 mm
Lichte Weite	
Prüfrahmen:	440 mm
Klassifizierung:	Klasse 1 (Optional 0,5) entsprechend DIN EN ISO 7500-1; ASTM E4
Spannungsversorgung:	3x 400 Volt, 50 Hz
Abmessungen:	747 x 780 x 1879/2595 mm (BxTxH)
Arbeitshöhe:	1000 mm
Gewicht:	ca. 500 kg



Vorteile der Universalprüfmaschine UP:

- Universeller Einsatzbereich für Zug- und Druckprüfungen
- Für statische und dynamische Prüfanwendungen
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten durch variablen Aufbau der Prüfanordnung (z.B.: Tension-Torsion, Mehrkomponenten-anwendungen)
- Kundenspezifische Anpassungen der mechanischen und leistungsspezifischen Daten jederzeit möglich



FORM+TEST Seidner&Co. GmbH
Zwiefalter Straße 20
D - 88499 Riedlingen

Phone +49 7371 9302-0
Fax +49 7371 9302-99

info@formtest.de
www.formtest.de



 made
in
Germany

